

TECHNICKÝ LIST

Vnitřní štuk	033
Vnitřní štuk jemný	033 j

Vápenná štuková omítka

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- tradiční jemné povrchové úpravy jádrových podkladních omítek
- ruční nanášení ve vnitřním prostředí



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS I a W _c 0			
Pevnost v tlaku (kategorie CS I)	0,4 až 2,5 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Přidržitost – způsob odtržení (FP)	min. 0,1 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1250-1550 kg/m ³
Absorpce vody (kategorie W _c 0)	není předepsána	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,45 W/(m.K) *)
Propustnost vodních par (μ)	max. 20	Doba zpracovatelnosti	min. 5 hod.
*) tabulková hodnota			

INFORMATIVNÍ			
		Cemix 033 j	Cemix 033
Zrnitost		0-0,4 mm	0-0,7 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,33-0,37 l/kg	0,30-0,36 l/kg
	na 1 pytel (30 kg)	9,9-11,1 l	9-10,8 l
	na 1 pytel (25 kg)	8,3-9,3 l	7,5-9 l
Vydatnost		cca 1250 kg/m ³	cca 1300 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		2 mm	2,5 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 2,5 kg/m ²	cca 3,3 kg/m ²
Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle (30 kg)	cca 12 m ²	cca 9,1 m ²
	z jednoho pytle (25 kg)	cca 10 m ²	cca 7,6 m ²
	z jedné tuny	cca 400 m ²	cca 308 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Omítka se nanáší na podkladní jádrovou omítku. Podklad musí být pevný, vyvrážený, objemově již stabilizovaný (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu), zbavený prachu a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Minimální doba zrání jádrové omítky se počítá 1 den na 1 mm nanesené vrstvy. Podklad upravit materiály Cemix – savé podklady před nanášením omítky dostatečně navlhčit vodou, velmi savé podklady předem upravit přípravkem **Cemix Penetrace základní**.

ZPRACOVÁNÍ: Suchou směs vsypte do předepsaného množství vody a důkladně rozmíchejte vhodným typem míchače (nejlépe rychloběžným míchadlem) na homogenní hladkou hmotu. Malty nanášejte na podklad velkým nerezovým nebo novodurovým hladítkem. Po lehkém zavradnutí povrch stočte filcovým nebo pěnovým hladítkem za současného zkrápění vodou. Další povrchové úpravy, např. nátěr materiálem **Cemix Silikátový interiérový nátěr**, lze provádět až po dokonalém vyschnutí štukové omítky. Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění vnitřních omítek platí EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.

- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu, podkladu a samotné směsi v rozmezí +5 °C - +30 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespoteřované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ:

V PAP obalech – výrobek skladujte v suchu v originálních obalech, chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu.

V PE obalech – výrobek skladujte v originálních obalech a chraňte před poškozením.

Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost:

- PAP obalech 12 měsíců

- PE obalech 24 měsíců

od data vyznačeného na obalu.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v obalech po 25 kg, 30 kg na paletách krytých fólií. Po vyprodání zásob 30 kg obalů, bude směs dodávána pouze v 25 Kg obalech.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 1. 9. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.