

## Technický list **fermacell**



### Spárovací tmel **fermacell**

Pro zatmelení spár sádrovláknitých desek **fermacell**

### Popis materiálu

Spárovací tmel **fermacell** je tmel obohacený syntetickou pryskyřicí na bázi sádry pro ruční zatmelení spár s výztužnou páskou nebo bez ní. Díky speciálně vyvinuté receptuře je dosaženo extrémně vysoké pevnosti spár. Spárovací tmel splňuje požadavky dle ČSN EN 13963 a je vhodný pro vyplňování a zatmelení spár sádrovláknitých desek dle ČSN EN 520.

### Použití

Spárovací tmel **fermacell** se používá pro vytvoření pevných spár sádrovláknitých desek **fermacell** s ostrou, popř. zalomenou hranou desky, pro zatmelení spár sádrovláknitých desek **fermacell** s TB hranou (příčemž zde se vkládají různé výztužné materiály), jakož i pro zastěrkování lepených spár a upevňovacích prostředků.

Dále jej lze použít například pro zastěrkování spár a upevňovacích prostředků u podlahových sádrovláknitých prvků **fermacell**, nebo pro vytmelení vadných míst a poškozeného podkladu, jako jsou např. díry, rýhy nebo hlavičky spojovacích prostředků, před nanesením podlahové samonivelační stěrky **fermacell**.

### Vlastnosti

- **Maximální pevnost** - rychlé zpevnění díky speciální receptuře **fermacell**
- **Vysoká plnivost** - později se nepropadá, nízký úbytek při vysychání
- **Snadná zpracovatelnost** - díky snadnému zahlazování
- **Mnohostrannost** - vyhovuje požadavkům normy ČSN EN 13963
- **Nízké emise** - zkoušeno Eco-Institutem Kolín, Německo

## Spárovací tmel **fermacell**

Pro zatmelení spár sádrovláknitých desek **fermacell**

### Zpracování

- Podklad musí být suchý a únosný, zbaven prachu a nečistot.
- Nádoby, nářadí a voda musí být čisté
- Cca 1 kg spárovacího tmele **fermacell** nasypat do 0,6 l vody. Nechat asi 2–5 minut nasáknout, poté promíchat tak, aby byla hmota bez hrudek. Správnou konzistenci spárovacího tmele **fermacell** případně upravit dosypáním. Připravený spárovací tmel **fermacell** by neměl ze svisle drženého hladítka hned sklouznout.
- Spárovací tmel **fermacell** zůstává zpracovatelný po dobu cca 35 minut.
- Tmelené spáry se spárovacím tmelem **fermacell** vyplní po celé délce a hloubce. Aby bylo dosaženo přilnavosti na obou bocích, stěrka se přitiskne proti jedné hraně desky a stahuje směrem k protilehlé hraně (vzor rybí kosti).
- V případě profilované hrany se použije armovací páska **fermacell** nebo papírová výztužná páska **fermacell**.
- Vhodnými nástroji pro nanášení spárovacího tmele **fermacell** jsou široká špachtle nebo hladítka **fermacell**.
- Hlavičky spojovacích prostředků a případná poškození je nutné vyplnit.
- Po vytvrzení první základní vrstvy nanést jemnou vrstvu spárovacího tmele **fermacell**.

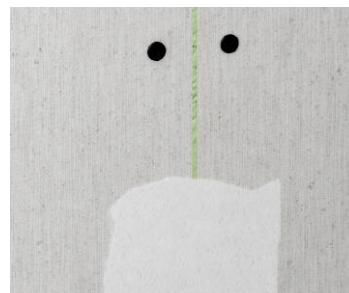
### Varianty spár



Tmelená spára



Profilovaná hrana (TB hrana)



Lepená spára

## Spárovací tmel **fermacell**

Pro zatmelení spár sádrovláknitých desek **fermacell**

### Obecné pokyny pro zpracování

- Pozor: Použití motorové míchačky může ovlivnit dobu tuhnutí! Také rozmíchání zbytků sádry podstatně zkracuje dobu tuhnutí!
- Dodatečně nepřidávat vodu, spárovací tmel **fermacell** tím ztrácí pevnost!
- Pokud začne spárovací tmel tuhnout, nepokračujte ve zpracování!
- Spárovací tmel **fermacell** je nutné zpracovávat při minimální teplotě vzduchu a objektu +5 °C.
- Při broušení je nutné nosit ochranné brýle a roušku.
- Před tapetováním a malováním je nutné broušené plochy zbavit prachu a případně natřít penetrací.

Tloušťka desky [mm]	Šířka spáry [mm] u tmelené spáry	Spotřeba v [kg/m <sup>2</sup> ]	Spotřeba v [kg/bm] spáry
10	5 - 8	0,1	0,2
12,5	6 - 9	0,2	0,2
15	7 - 10	0,3	0,3
18	7 - 10	0,4	0,5

Spotřeba u profilované hrany (TB hrana):  
cca 0,2 - 0,35 kg/m<sup>2</sup> (závisí na formátu desek a počtu TB hran)

Při zpracování prosím dodržujte naše podrobné pokyny pro zpracování, uvedené v našich brožurách:

- [fermacell Sádrovláknité desky v suché výstavbě – plánování a zpracování](#)
- [fermacell Navrhování a provádění dřevostaveb](#)
- [fermacell Navrhování a provádění podlahových systémů](#)
- <http://www.fermacell.cz/>

## Spárovací tmel **fermacell**

Pro zatmelení spár sádrovláknitých desek fermacell

Materiálové charakteristiky	
Hmotnost sypaného materiálu	1,0 – 1,1 kg/l
Poměr míchání	1 kg na 0,6 litrů vody
Doba zpracování	cca 35 min. při 20 °C
Třída reakce na oheň	A1 (dle ČSN EN 13963)
Čištění	Vodou
Hodnota pH	Neutrální
Skladování	12 měsíců na suchém místě a v originálním obalu

Obchodní data		
Hmotnost	5 kg	20 kg
Číslo zboží	79001	79003
EAN	4007548001533	4007548005449
Kusy/paleta	144	48
Hmotnost/paleta	cca 740 kg	cca 980 kg

### Další informace

Naše doporučení jsou založena na rozsáhlém testování a praktických zkušenostech. Nenahrazují směrnice, normy, standardy, povolení a příslušné technické listy. Vzhledem k velkému množství možných vlivů na zpracování a aplikaci doporučujeme dodržovat aktuální návody na zpracování firmy Fermacell.

